

# Spindle Check

## Messtechnik für Werkzeugmaschinen

**Die Spindelleistung bestimmt entscheidend die Qualitätsstandards von Werkzeugmaschinen. Da die Fertigung in das Zeitalter von Industry 4.0 eintritt, sind schnellere und intelligenter Messtechniken erforderlich. Der Spindle Check wurde zur Bestimmung kritischer Leistungsparameter der Spindel entwickelt. Er bietet einen einfachen und schnellen Ansatz zur Messung der Spindelleistung Ihrer Maschine.**

### Auf einen Blick

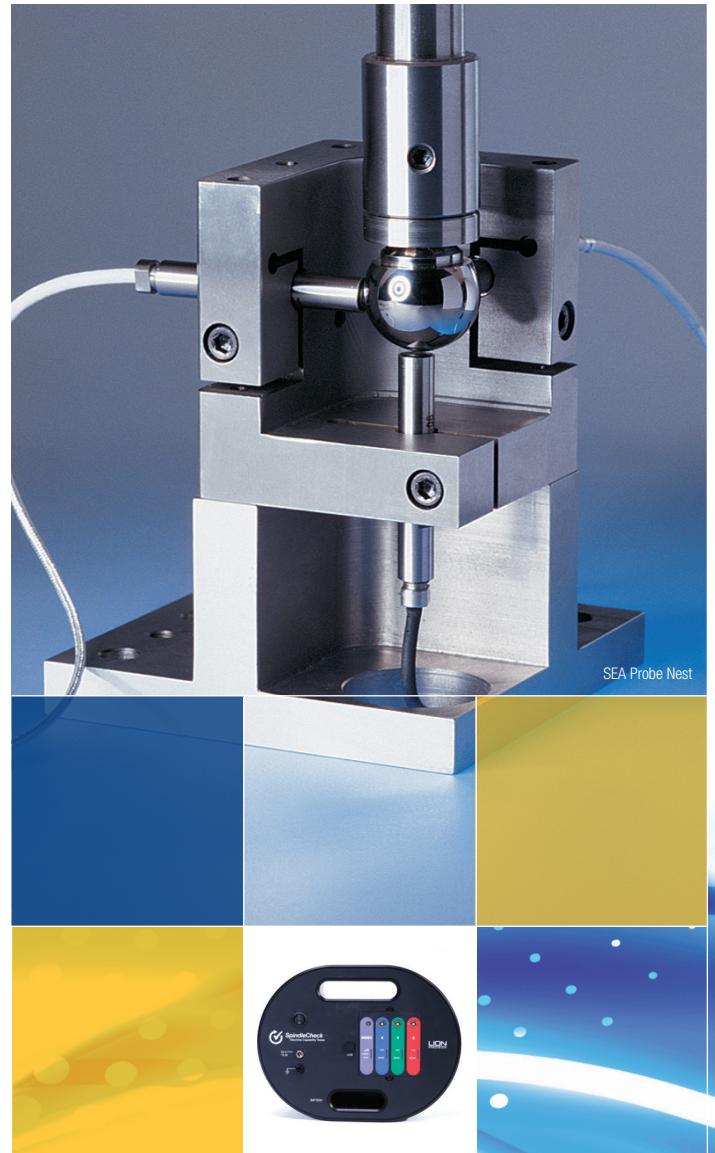
- Echtzeit-Spindelbewegung quantifiziert.
- Submikrometer- bis Nanometeregenauigkeit.
- Wärme-, Vibrations- und Umwelteinflüsse sichtbar gemacht.
- Frequenzabhängige Prüfung.
- Entwickelt für eine schnelle und einfache Implementierung.

### Genauigkeit der Maschinenspindel

Mit dem Spindle Check geben Gesamtfehler-Bewegungsmessungen den allgemeinen Zustand einer Spindel und einen schnellen Vergleich des Zustands von Spindeln auf mehreren Maschinen wieder. Run-out-Daten informieren über die Leistung, was sich auf den Durchmesser der Löcher und die Geradheit der Schnitte auswirkt. Schwingungsfehler können mit Problemen bei der Oberflächenbeschaffenheit verbunden sein. Es werden Qualitätsberichte erstellt, die das interne Qualitätsmanagement von Maschinen sowie die Dokumentation des Maschinenstatus vereinfachen.

### Leistungsmanagement

Für den Produktionsingenieur unterlegt der Spindle Check schnell den Gesamtzustand einer Spindel mit Daten. Er bestimmt die besten und schlechtesten Betriebsgeschwindigkeiten einer Maschine und identifiziert mögliche Grundursachen von Problemen. Für den Betriebsleiter definiert er die beste Maschine für den Einsatz und minimiert unnötige Spindelumbauten oder -wechsel.



Intelligence made simple  
**Spindle Check**

**Interessiert? Bitte kontaktieren Sie unsere Spezialisten.**

**www.ibspe.com** info@ibspe.com Tel.: +49 711 490 66 132 (Nord) oder +49 711 490 66 133 (Süd)