

# Rotary Inspector

## Messtechnik für 5-Achs Werkzeugmaschinen

**Die 5-Achs Bearbeitung verändert moderne Fertigungstechnologien. Dabei sind die Überwachung und Steuerung der Genauigkeit von 5-Achs Maschinen entscheidend, um Leistungsvorteile zu liefern. Der Rotary Inspector ist konzipiert um kritische Parameter zu ermitteln und zu korrigieren. Er bietet eine einfache Methode zur Gewährleistung der geometrischen und dynamischen Leistung Ihrer Maschine.**

### Auf einen Blick

- Dynamische 5-Achs Messung gemäß ISO 10791-6
- Messzeit <1 min.
- Q-Wert: Geometrischer Fehler
- P-Wert: Oberflächen- und Formfehler
- Standard-Qualitätsbericht
- Einfache und intelligente Messsoftware
- Status- und Trenddaten für Maschine, Gruppe, Zellen- oder auf Werksebene
- Kompensation (optional)

### Genauigkeit von 5-Achs Maschinen

Basierend auf der ISO 10791-6 liefert der Rotary Inspector in weniger als einer Minute eine vollautomatische Messung, aus der die Genauigkeit Ihrer 5-Achs Werkzeugmaschinen abgeleitet werden kann. Es werden auch Drehpunktversatz und Rechtwinkligkeitsfehler berechnet. Als Ergebnis wird für jede Maschinenmessung ein Standard Qualitätsbericht erstellt, der das betriebsinterne Qualitätsmanagement der Maschinen erleichtert und ein prüffähiges Dokument des Maschinenzustands liefert.

### Daten Management

Das optionale Data Manager Modul bietet einen Überblick über die Historie und den aktuellen Status aller in den Qualitätsprozess mittels Rotary Inspector integrierten Maschinen. Maschinen können auf Gruppen-, Zellen- oder Werksebene überwacht werden. Dies sorgt für sofortige Rückmeldung über den Status des installierten 5-Achs Maschinenparks - für eine bessere Planung, weniger Fehler und für die Einhaltung von Kundenvorgaben.



***“I’m a big fan of the probe. Calibration of our 3 axis rotary table would have simply been impossible without it.”***

J.T., Automation Technical Specialist, Rolls-Royce

**Interessiert? Bitte kontaktieren Sie unsere Spezialisten.**

**www.ibspe.com** info@ibspe.com Tel.:+49 711 490 66 132 (Nord) oder +49 711 490 66 133 (Süd)